

# HB

## 中华人民共和国航空行业标准

FL 5340

HB 8083~HB 8086-2002

---

### 带减轻孔双螺栓侧面固定夹紧卡箍

Grip clamp with cushion fixed fland using double bolts and lighening hole

2003-02-24 发布

2003-02-24 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本标准由中国航空工业第一集团公司提出。

本标准由中国航空综合技术研究所归口。

本标准起草单位：中国航空综合技术研究所、沈阳飞机设计研究所。

本标准主要起草人：朱绍荷、郑 敏。

## 带减轻孔双螺栓侧面固定夹紧卡箍

### 1 范围

本标准规定了带减轻孔双螺栓侧面固定夹紧卡箍的结构、尺寸和要求。  
本标准适用于导管、电缆的安装与固定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1337-1988 六角自锁螺母

GB/T 13237-1991 优质碳素结构钢热轧薄钢板和钢带

HB 1-221-1994 半圆头螺钉

HB 5611-1985 标准件的标志

HB 5800-1999 一般公差

HB 8100-2002 橡胶垫片

HB 8102-2002 橡胶垫片

HB 8103-2002 橡胶垫片

### 3 带减轻孔双螺栓侧面固定夹紧卡箍的结构、尺寸和要求

3.1 带减轻孔双螺栓侧面固定夹紧卡箍的结构见图1,标记示例按表1,工作状态按表2,尺寸按表3。